



TORO® DINGO® TX 1300

CARGADORES UTILITARIOS COMPACTOS

Ideal para trabajos de paisajismo, jardinería y cuidado de árboles, la TX 1300 ofrece una nueva combinación de potencia, alcance y control conveniente a la línea Toro® Dingo®. Con un Yanmar Tier IV de 37 hp motor diesel y 1,300 libras de capacidad operativa nominal, es el caballo de batalla fácil de usar que usted necesita ahorrar tiempo. El exclusivo brazo de carga INTELESCOPE® con SmartLoad agrega 26" de alcance, y la altura del pasador de bisagra telescópico de 109" significa que puede levantar cargas hacia arriba y sobre el costado de un contenedor de basura o camión para máxima productividad. Además, puede utilizar la tracción patentada de Toro controles con una mano y extensión telescópica controlada con el pulgar y funciones auxiliares (en el control del brazo del cargador) con el otro para recoger, colocar y descargar materiales con facilidad durante todo el día).

CARACTERÍSTICAS



BRAZO CARGADOR INTELESCOPIO

Con SmartLoad para una altura de pasador de bisagra de 109" que agrega 26" de alcance sobre otros cargadores utilitarios compactos.



ROC EXCEPCIONAL

El brazo de carga duradero con fundición q-tach mejorada permite un diseño de brazo de carga más duradero y hasta 1,300 lb de capacidad operativa.



SISTEMA DE ENGANCHE RÁPIDO

El sistema de acoplamiento rápido para aliviar la presión facilita la conexión de los accesorios.



FÁCIL DE USAR

Control de tracción patentado por Toro y funcionamiento hidráulico integrado en el control del brazo de la cargadora.



PEDAL AUXILIAR

El pedal auxiliar fácil de usar en una plataforma del operador ampliada mejora la facilidad de acoplamiento.



TORO® DINGO® TX 1300

ESPECIFICACIONES

DINGO TX 1300 (MODEL 22370)		
ENGINE	Engine	37 HP (27 kW) Yanmar® diesel
	Air Filter	Remote dual element
	Cooling System	Combo downflow radiator and oil cooler, independent fuel cooler
	Fuel Tank	11 gallons (42 liters)
	Oil Capacity	5 quarts (4.7 liters)
HYDRAULIC SYSTEM	Hydraulic Pressure	3,200 PSI
	Hydraulic Flow	Traction: 13.4 gpm (each pump) Auxiliary: 14.3 gpm
	Reservoir Capacity	9.2 gallons (34.8 liters)
TRACKS	Standard	MERT track with "TF" style tread
	Traction	Dual hydrostatic pump
DIMENSIONS	Track Dimensions	126.6" x 9.1" (322 cm x 23 cm)
	Wheelbase	39" (99 cm)
	Ground Clearance	5.9" (15 cm)
	Overall Dimensions (WxLxH) With Bucket	46" x 103.1" x 56.5" (116.8 x 262 x 143.5 cm)
	Overall Dimensions (WxLxH) Without Bucket	46" x 84.9" x 56.5" (116.8 x 215.6 x 143.5 cm)
	Maximum Operating Height	133" (337.8 cm)
	Hinge Pin Height	109.2" (277.4 cm) - extended 89.4" (227 cm) - retracted
	Dump Height	90.7" (230.3 cm) extended 70.9" (180 cm) retracted
	Dump Angle	38-degrees
	Reach - Fully Raised	26.7" (67.8 cm)
Ground Speed	4.7 mph (7.6 km/h)	
Weight	3,858 lbs (1,750 kg)	
Tip Capacity	3,714 lbs (1,685 kg)	
Rated Operating Capacity (35% of Tip Capacity)*	618 lbs (280 kg) - extended 1,300 lbs (590 kg) - retracted	
Ground Pressure	5.5 PSI	

*Per ISO 14397-1

