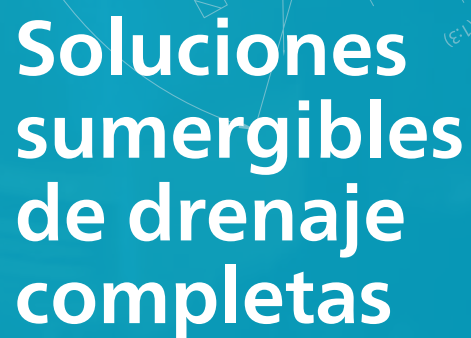




Atlas Copco



A technical drawing of a pump is overlaid on the bottom right corner of the image. It shows various dimensions and components of the pump, including a circular cross-section and a side view. The drawing is in white lines on a blue background.

Soluciones sumergibles de drenaje completas

La gama WEDA (50 Hz)

Bombas de drenaje WEDA

Las bombas eléctricas sumergibles WEDA se han diseñado para una amplia gama de aplicaciones de drenaje de numerosas industrias. Estas le ofrecen el rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso que necesita. Las bombas WEDA presentan un motor de arranque y un sistema de protección del motor integrados así como un control de nivel automático opcional. Los difusores de caucho ajustable resistentes al desgaste y los impulsores de cromo templado de alta calidad garantizan la durabilidad de las bombas en entornos de trabajo duros.

En Atlas Copco, comprendemos las bombas, sus aplicaciones y, lo más importante, a las personas que las utilizan. Disponemos de una gama completa de bombas eléctricas sumergibles ligeras de alta calidad disponibles en tensiones universales que se han diseñado específicamente para aplicaciones de drenaje y bombeo de lodos y residuos.

Las bombas WEDA se han fabricado para durar. El exclusivo sistema de sellado y un diseño modular sitúan a estas bombas entre las más flexibles del mercado. Las bombas WEDA, fáciles de usar y mantener, prometen un rendimiento óptimo. El sistema de sellado WEDA se ha diseñado para ofrecer una solución de mantenimiento óptima y puede instalarse fácilmente en lugar de trabajo.



DENSIDAD
DE AGUA →  →
HASTA **1700** kg/m³

ADMISIÓN
DE PARTÍCULAS
SÓLIDAS
HASTA **60** mm 

HASTA
40% MÁS
LIGERO 




ALTA RESISTENCIA
A LA CORROSIÓN



Bombas WEDA para cualquier aplicación de achique

Las necesidades de achique de nuestros clientes varían dependiendo del lugar y la aplicación, y nosotros las comprendemos. Por ello, hemos desarrollado nuestra gama de bombas sumergibles para aplicaciones de drenaje (D), lodos (S) y residuos (L).

Estas aplicaciones requieren bombas diseñadas específicamente para admitir medios corrosivos y abrasivos y su contenido de partículas sólidas.

Bombas de drenaje (WEDA D)	Bombas para lodos (WEDA S)	Bombas para residuos (WEDA L)
		
DENSIDAD DE AGUA DE HASTA 1100 kg/m ³	DENSIDAD DE AGUA DE HASTA 1400 kg/m ³	DENSIDAD DE AGUA DE HASTA 1700 kg/m ³
DISEÑO CON DESCARGA SUPERIOR	DISEÑO CON DESCARGA LATERAL INFERIOR	DISEÑO CON DESCARGA LATERAL INFERIOR Y SUPERIOR
ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS 4-12 mm	ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS 25-50 mm	ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS 20-60 mm
Valores de pH DE 5 A 8	Valores de pH DE 5 A 8	Valores de pH DE 2 A 10

Aplicaciones

- Achique en general
- Aguas freáticas
- Agua bruta
- Obras
- Agua con barro
- Lodo o residuos ligeros
- Limpieza de tanques
- Limpieza de zanjas y estanques
- Minería
- Medios abrasivos con alto contenido de partículas sólidas
- Canteras
- Dragados
- Balsas de sedimentación

Gama WEDA D

Las bombas para drenaje WEDA admiten agua limpia o sucia, incluso con partículas sólidas de pequeño tamaño, ofreciendo el máximo rendimiento y eficacia.

ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

La exclusiva aleación de aluminio ofrece la combinación perfecta de dureza, peso ligero y resistencia a la corrosión

FLEXIBILIDAD

Las descargas se pueden montar verticalmente o lateralmente según sea necesario

PROTECCIÓN DEL MOTOR

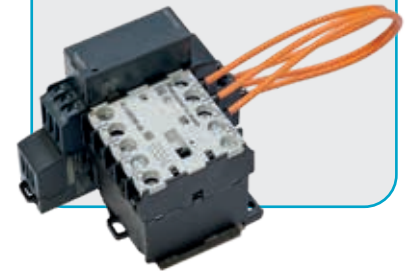
Motores clase F con interruptores térmicos en cada bobina

MAYOR RENDIMIENTO

El diseño de la bomba garantiza una refrigeración integral del motor que mejora el rendimiento

WEDA+

1. Control de rotación
2. Protección de fase
3. Interruptores térmicos
4. Enchufes con variador de fases para bombas trifásicas



SELLADO DE CABLES MEJORADO

Garantiza protección contra fugas de agua en la entrada de cables

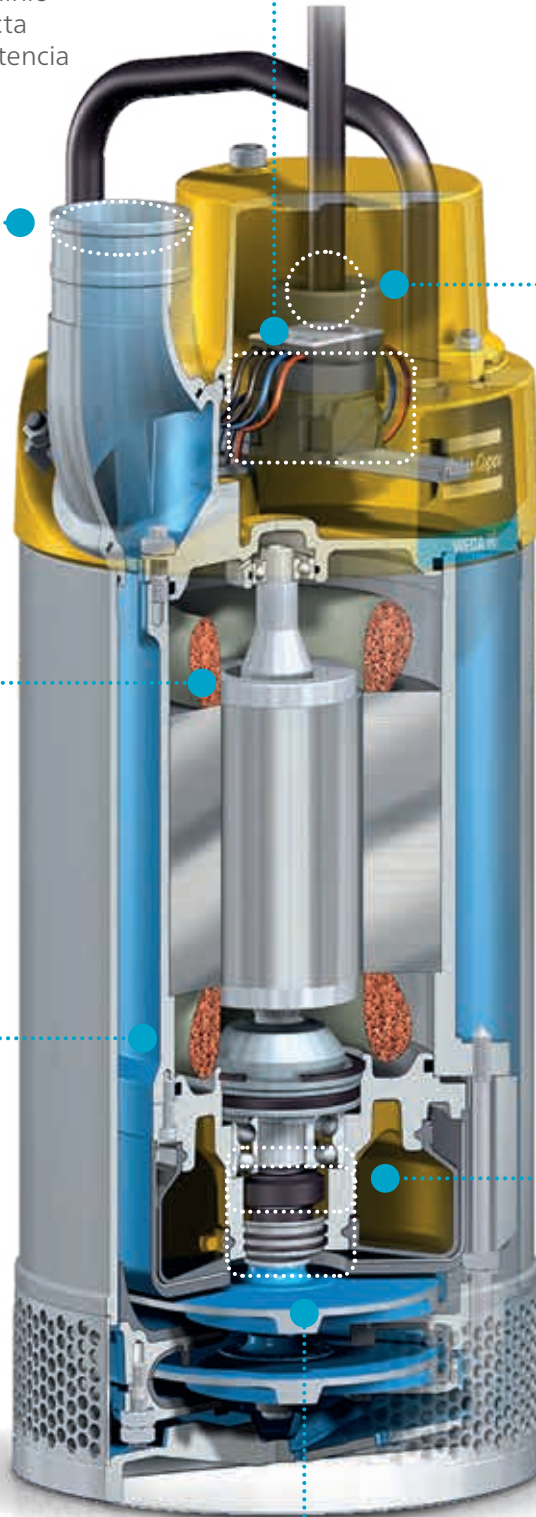
SOLUCIÓN DE SELLADO MODULAR

Basado en el tamaño de la bomba, el sistema de sellado se ha adaptado para ofrecer la mejor solución

RESISTENCIA AL DESGASTE MEJORADA

Los impulsores de cromo templado de alta calidad (55HRC) ofrecen una mayor resistencia al desgaste

55  HRC



Gama WEDA S

Las bombas para lodos WEDA admiten barro espeso, blando, húmedo u otras mezclas viscosas de líquidos y partículas sólidas, especialmente el producto resultante de procesos industriales o de refinado.

SELLADO DE CABLES MEJORADO

Garantiza protección contra fugas de agua en la entrada de cables

CAPACIDADES DE FUNCIONAMIENTO EN SECO

El diseño de nervaduras mejorado ofrece refrigeración externa al motor permitiéndole funcionar durante más tiempo

PROTECCIÓN DEL MOTOR

Motores clase F con interruptores térmicos en cada bobina

ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS DE MAYOR TAMAÑO

Las bombas para lodos admiten partículas sólidas de hasta 50 mm

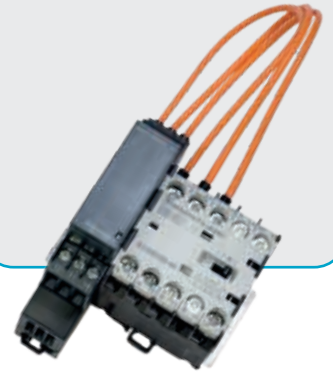
ADMISIÓN DE PARTÍCULAS
SÓLIDAS
25-50 mm

DISEÑO ROBUSTO

La base de la bomba garantiza la estabilidad además de permitir el paso de grandes partículas sólidas

WEDA+

1. Control de rotación
2. Protección de fase
3. Interruptores térmicos
4. Enchufes con variador de fases para bombas trifásicas



INSPECCIÓN SENCILLA

El tapón externo para la inspección del aceite permite realizar esta comprobación rápidamente

SOLUCIÓN DE SELLADO MODULAR

Basado en el tamaño de la bomba, el sistema de sellado se ha adaptado para ofrecer la mejor solución

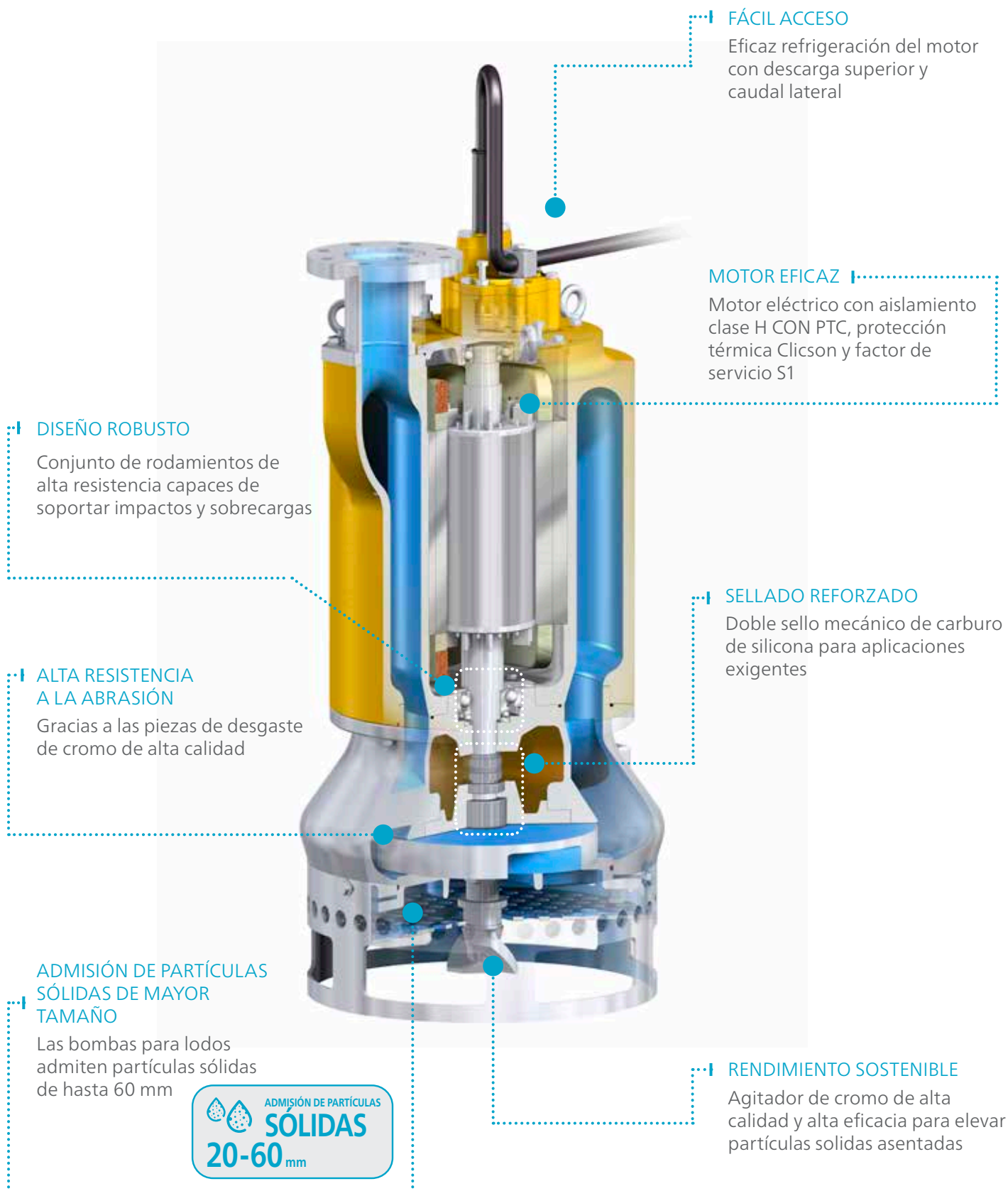
RENDIMIENTO SOSTENIBLE

Los impulsores de cromo templado de alta calidad (55HRC) ofrecen una mayor resistencia al desgaste

55 HRC

Gama WEDA L

La bombas para residuos WEDA son los más duras y las que poseen aberturas de mayor tamaño que facilitan la admisión de partículas residuos con las partículas sólidas más problemáticas.





Atlas Copco



Los entornos exigentes requieren bombas resistentes

La construcción de las bombas WEDA en una exclusiva aleación de aluminio ofrece una alta resistencia a la corrosión en una amplia gama de aplicaciones.

Gama WEDA D

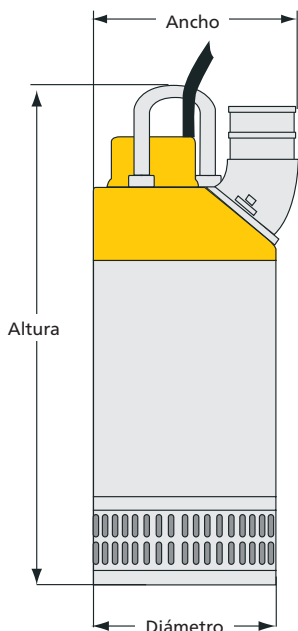
Datos técnicos



		WEDA D04N	WEDA D04BN	WEDA D08N	WEDA D10N		WEDA D30L		WEDA D30N		WEDA D40N
Especificaciones		1 fase	1 fase	1 fase	1 fase	3 fases	1 fase	3 fases	1 fase	3 fases	3 fases
Altura máx. de bombeo	m	11,3	12,0	15,2	15,0	15,0	16,5	16,5	23	23	21
Caudal máx.	l/min	250	224	325	470	480	1250	1250	850	850	1320
	m ³ /h	15,0	13,5	19,5	28	29	75	75	51	51	79
Potencia de salida nominal	kW	0,40	0,40	0,8	1,0	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0
Potencia máx. de entrada	kW	0,65	0,65	1,2	1,5	1,2	2,6	2,5	2,6	2,5	3,4
Conexión de descarga	pulg.	2"	1" (2" opcional)	2"	2"	2"	3" (4")	3" (4")	3" (4")	3" (4")	3" (4")
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	7,5	4,5	7,5	4	4	7	7	7	7	7
Peso y dimensiones											
Peso	kg	9,0	9,5	12,4	12,5	12,5	20	20	20	20	25
Altura	mm	340	415	358	372	372	503	503	476	476	503
Ancho	mm	209	253	210	222	222	286	286	286	286	286
Diámetro	mm	182	220	183	183	183	220	220	220	220	220

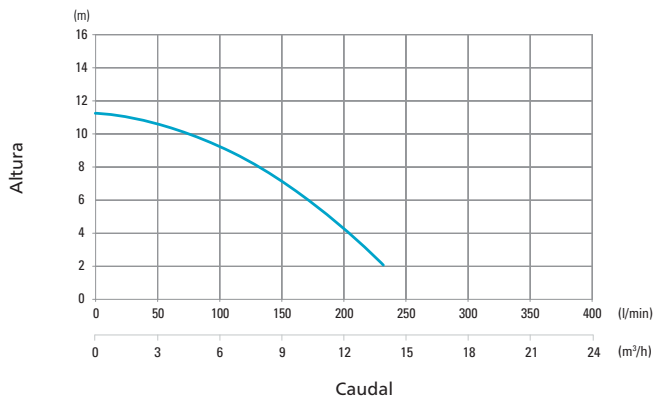
Aplicaciones típicas

- Achique en general
- Agua bruta
- Aguas freáticas
- Obras

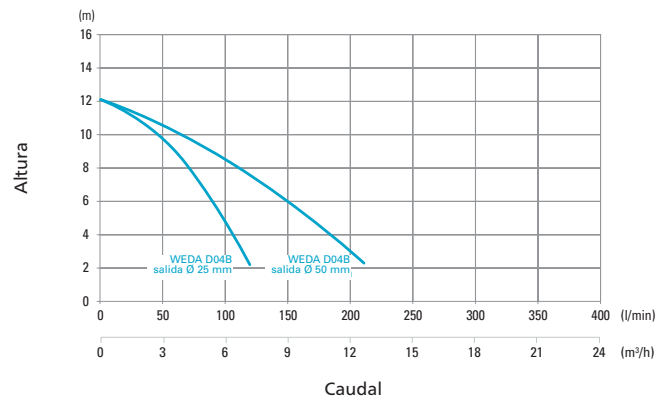


Curvas de rendimiento

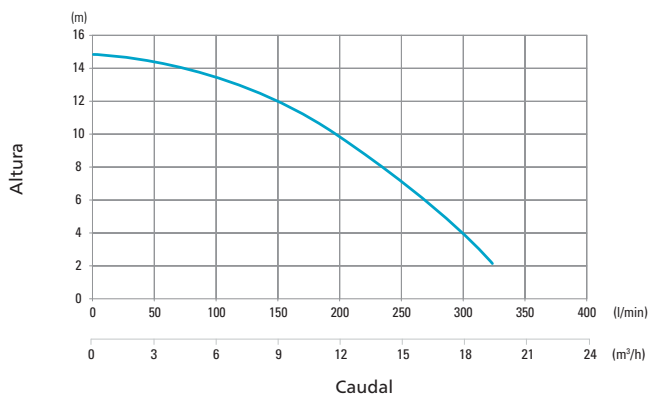
WEDA D04N



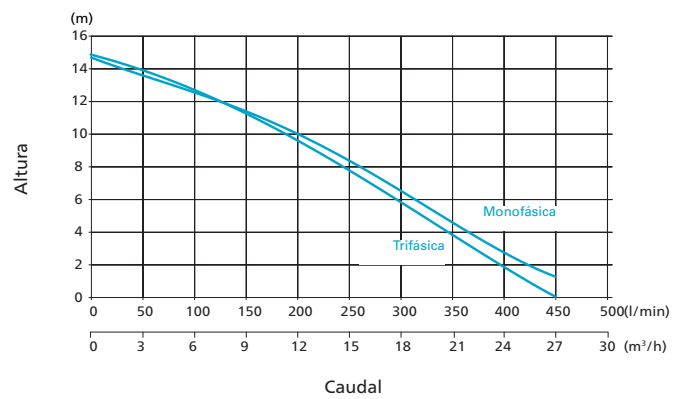
WEDA D04BN



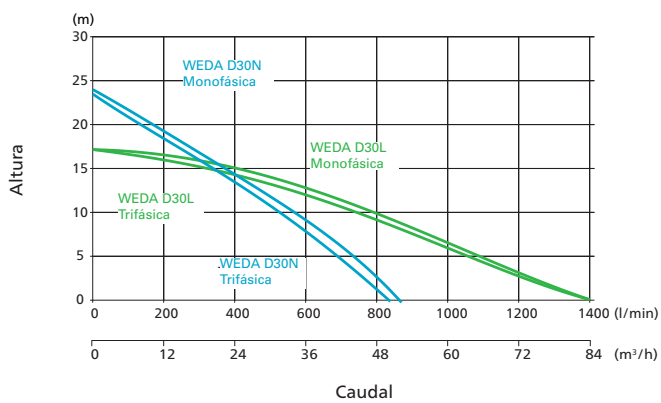
WEDA D08N



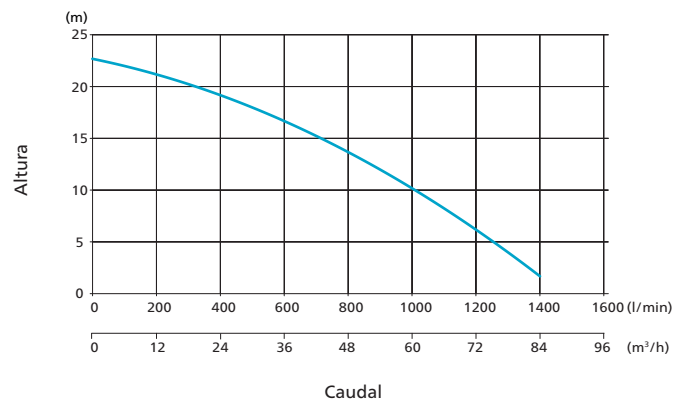
WEDA D10N



WEDA D30L, D30N



WEDA D40N



— Altura de bombeo normal
— Altura de bombeo baja

Conforme a ISO 9906 – ANEXO A

Gama WEDA D

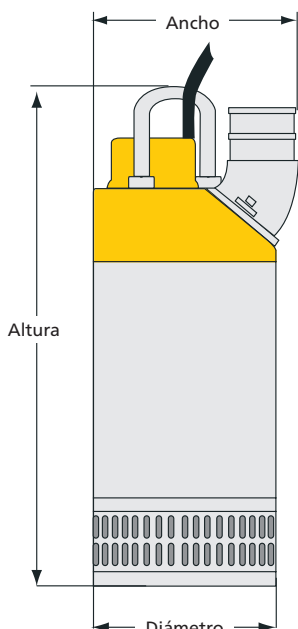
Datos técnicos



		WEDA D50N	WEDA D50H	WEDA D60N	WEDA D60H	WEDA D60SH	WEDA D70L	WEDA D70H	WEDA D80N	WEDA D80H	WEDA D90L	WEDA D90H	WEDA D100N
Especificaciones		3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases
Altura máx. de bombeo	m	24	39	29	38	60	32	65	40	65	46	96	43
Caudal máx.	l/min	2300	1200	2600	1500	1050	4750	1583	6000	2500	6777	2111	16.200
	m³/h	138	72	156	90	63	285	95	360	150	407	127	972
Potencia de salida nominal	kW	5,6	5,6	7,5	7,5	7,5	11,8	11,8	20	20	26,5	26,5	54
Potencia máx. de entrada	kW	6,6	6,6	8,8	8,8	8,8	14,0	13,8	22	22	29,3	29,3	65
Conexión de descarga	pulg.	4" (3")	3" (4")	4" (3")	3" (4")	3" (4")	6" (4")	4" (6")	6" (4")	4" (6")	6" (4")	4" (6")	10"
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	8	8	8	8	8	7	7	12	12	7	7	12
Peso y dimensiones													
Peso	kg	55	55	61	61	62	95	95	180	180	180	180	510
Altura	mm	720	720	760	760	760	911	911	980	980	1100	1100	1412
Ancho	mm	330	302	330	302	302	395	395	690	665	480	480	650
Diámetro	mm	278	278	278	278	278	360	360	530	530	400	400	600

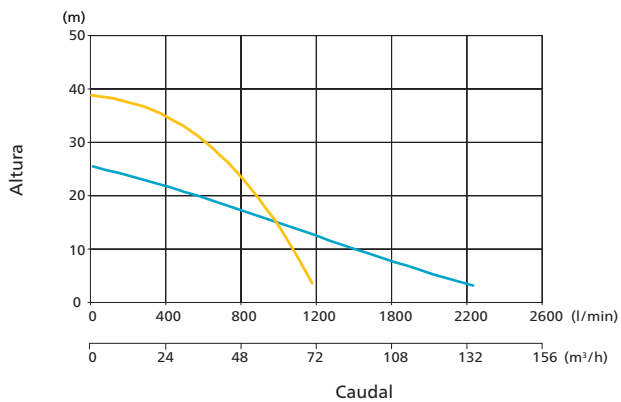
Aplicaciones típicas

- Achique en general
- Agua bruta
- Aguas freáticas
- Obras

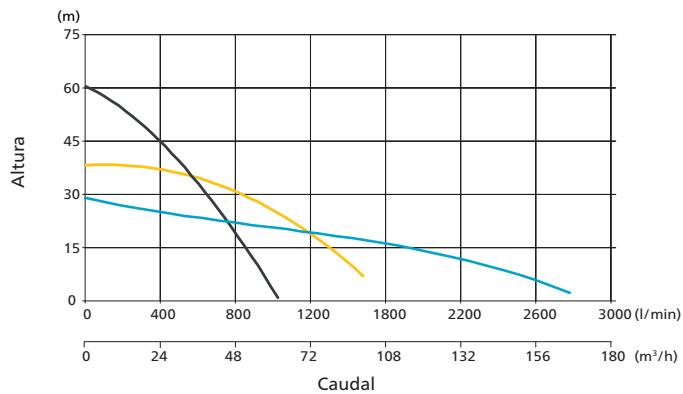


Curvas de rendimiento

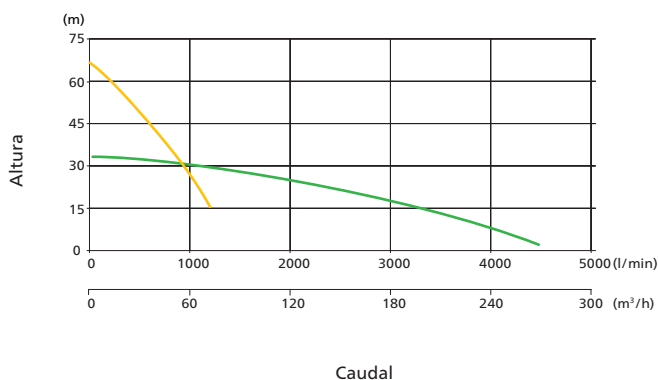
WEDA D50N, D50H



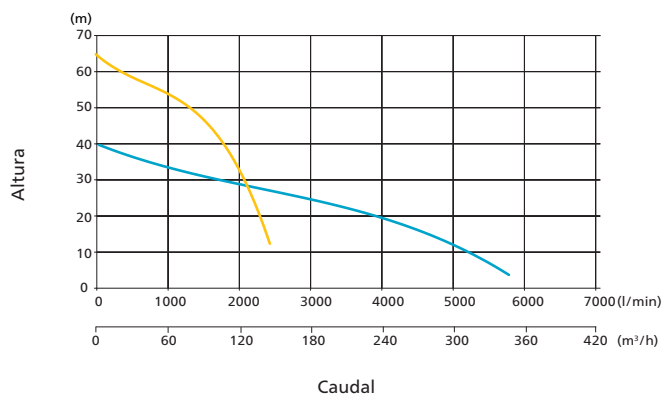
WEDA D60N, D60H, D60SH



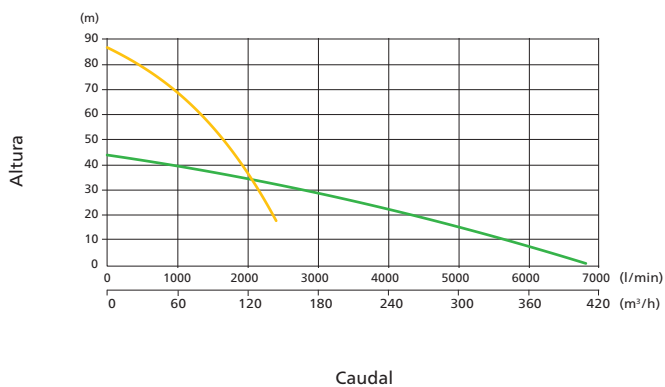
WEDA D70L, D70H



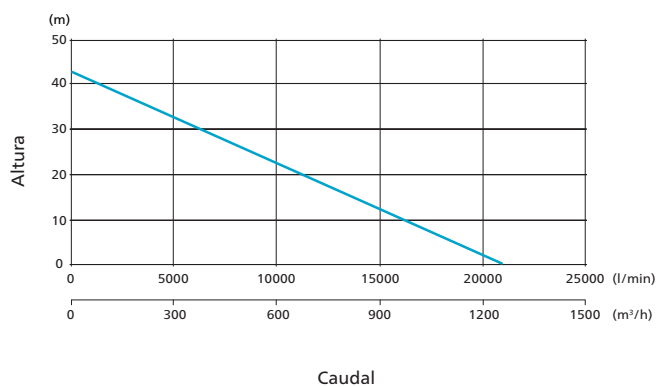
WEDA D80N, D80H



WEDA D90L, D90H



WEDA D100N



- Altura de bombeo muy alta
- Altura de bombeo alta
- Altura de bombeo normal
- Altura de bombeo baja

Conforme a ISO 9906 – ANEXO A

Gama WEDA S

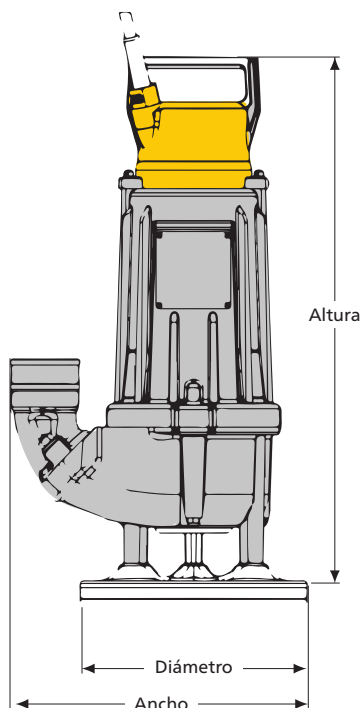
Datos técnicos



		WEDA S04N	WEDA S08N	WEDA S30N		WEDA S50N	WEDA S60N
Especificaciones		1ph	1ph	1ph	3ph	3ph	3ph
Altura máx. de bombeo	m	10,5	13,0	12,5	15	23	25
Caudal máx.	l/min	270	317	700	900	1450	1750
	m³/h	16,2	19,0	45	54	87	105
Potencia de salida nominal	kW	0,40	0,75	1,8	2,5	4,8	6,9
Potencia máx. de entrada	kW	0,65	1,2	2,2	3,3	5,7	8,0
Conexión de descarga	in	2"	2"	3"	3"	4" (3")	4" (3")
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	25	25	50	50	50	50
Peso y dimensiones							
Peso	kg	10	13	25	25	59	65
Altura	mm	375	416	620	620	810	870
Ancho	mm	277	277	326	326	450	450
Diámetro	mm	241	241	250	250	350	350

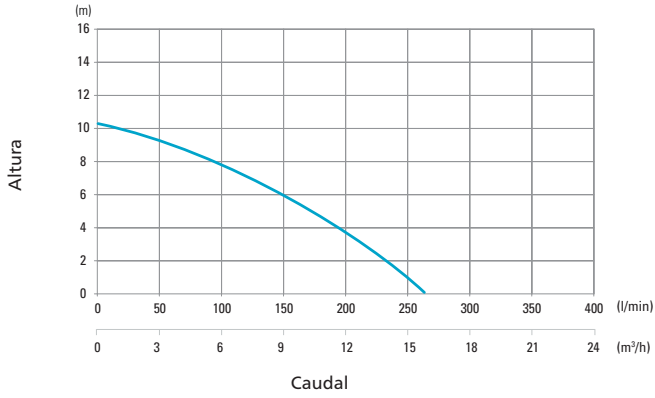
Aplicaciones típicas

- Agua con barro
- Lodo o residuos ligeros
- Limpieza de zanjas y estanques
- Limpieza de tanques
- Minería

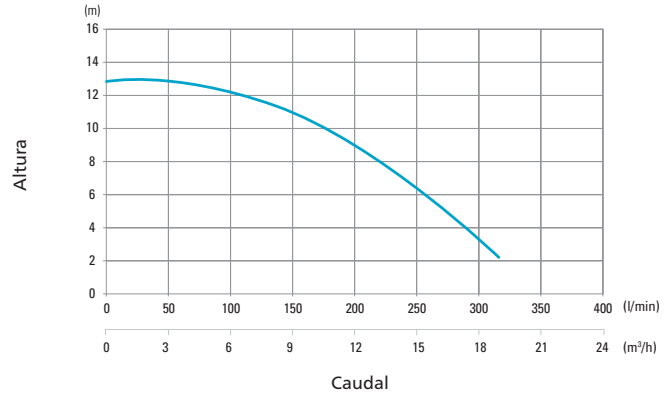


Curvas de rendimiento

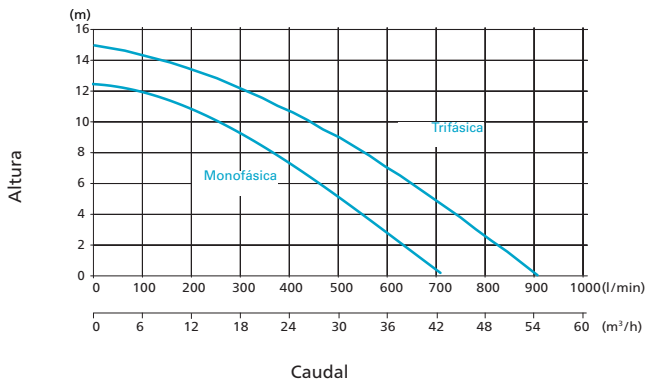
 **WEDA S04N**



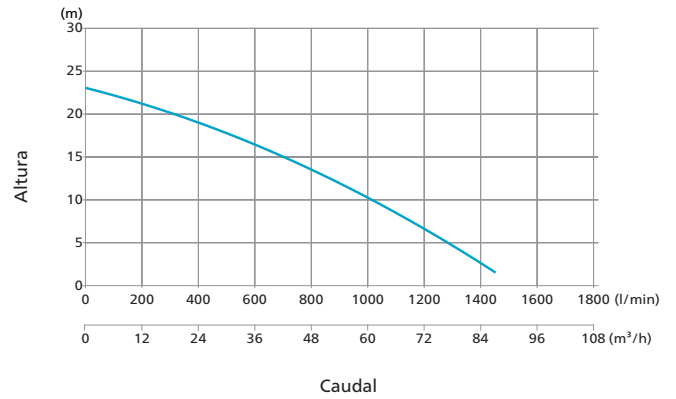
 **WEDA S08N**



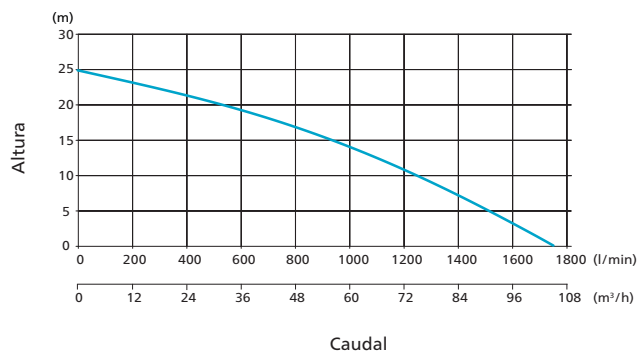
 **WEDA S30N**



 **WEDA S50N**



 **WEDA S60N**



 Altura de bombeo normal

Gama WEDA L

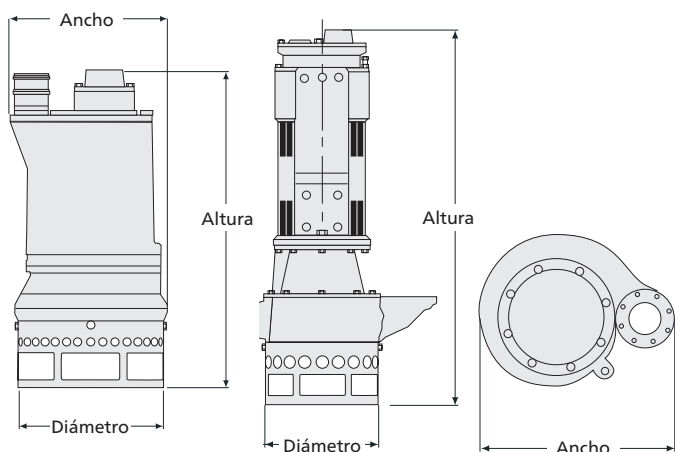
Datos técnicos



		WEDA L40N	WEDA L50N	WEDA L60N	WEDA L70N	WEDA L80N	WEDA L95N	WEDA L100N	WEDA L110N
Especificaciones		3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases	3 fases
Altura máx. de bombeo	m	13,4	17,0	22,8	24	27	51	30	50
Caudal máx.	l/min	1134	1667	2334	2500	2667	4667	7251	9169
	m³/h	68	70	140	150	160	280	435	550
Potencia de salida nominal	kW	3,70	5,50	9,0	11,0	15,0	37	45	75
Potencia máx. de entrada	kW	4,5	6,8	10,4	12,8	16,1	40,1	48,8	79,9
Conexión de descarga	pulg.	3	4	4	4	4	4	6	6
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	20	25	25	25	25	35	60	60
Peso y dimensiones									
Peso	kg	185	260	260	270	310	750	1005	1070
Altura	mm	793	914	914	914	1080	1605	1605	1605
Ancho	mm	388	435	435	435	580	935	935	935
Diámetro	mm	337	413	413	413	495	546	546	546

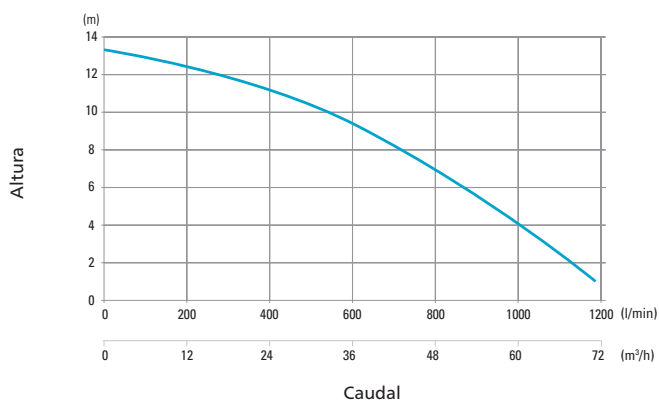
Aplicaciones típicas

- Medios abrasivos con alto contenido de partículas sólidas
- Canteras
- Dragados
- Balsas de sedimentación

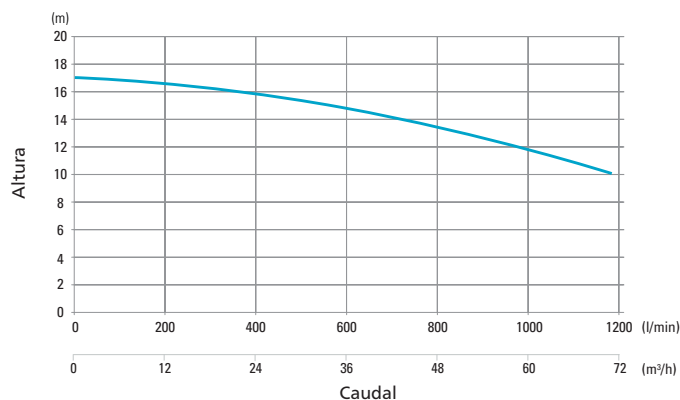


Curvas de rendimiento

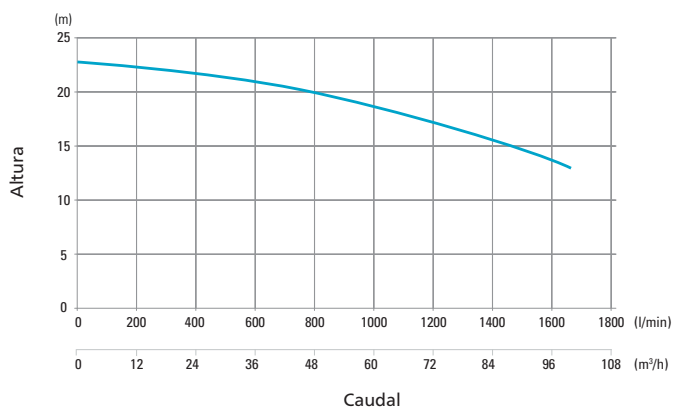
 **WEDA L40N**



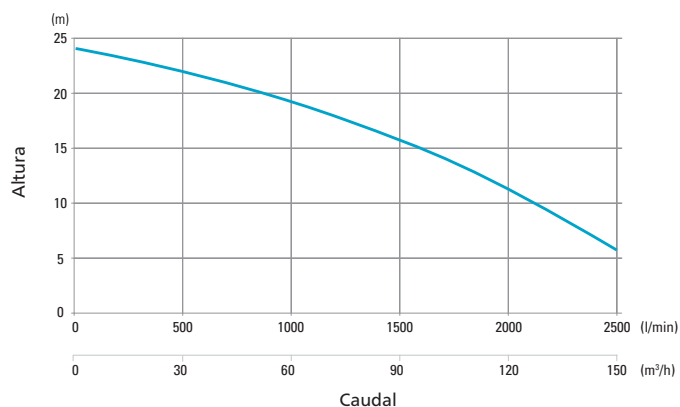
 **WEDA L50N**



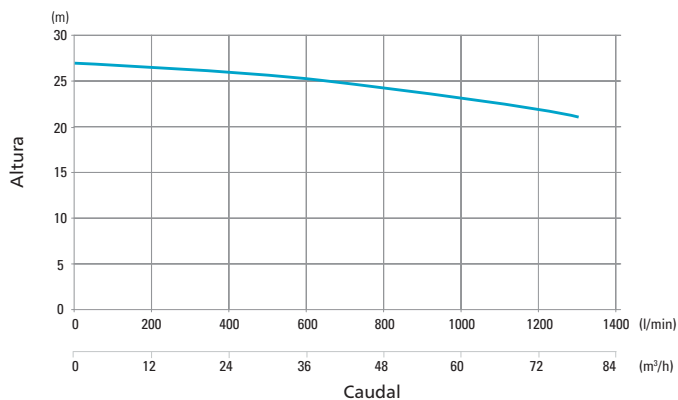
 **WEDA L60N**



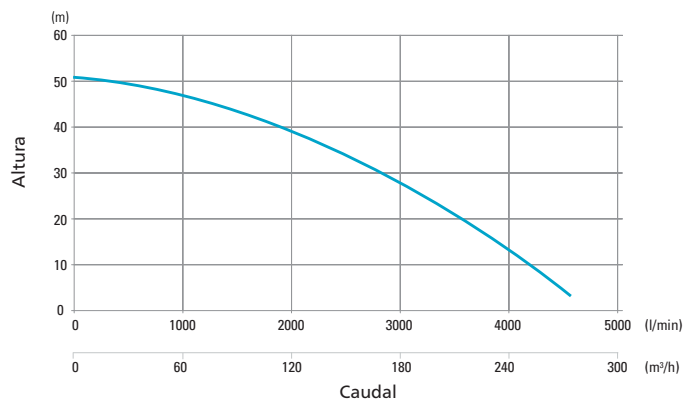
 **WEDA L70N**



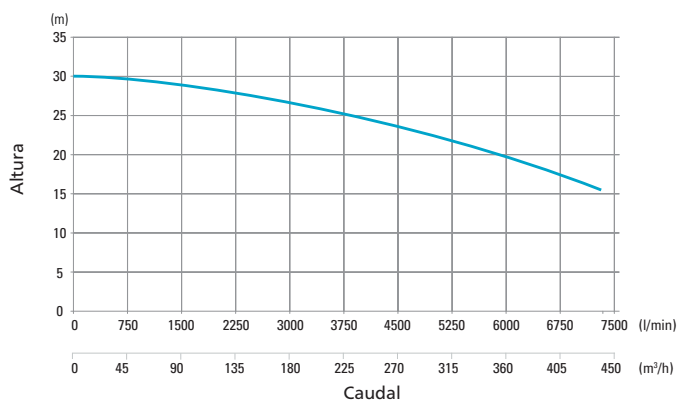
 **WEDA L80N**



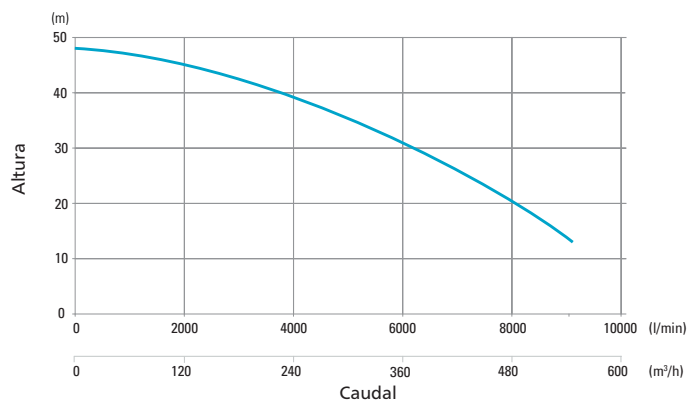
 **WEDA L95N**



 **WEDA L100N**



 **WEDA L110N**



— Altura de bombeo normal

Accesorios

Conexiones de descarga

Comprendemos que tendrá preferencias específicas respecto a las conexiones de equipos, por lo que ofrecemos cuatro tipos. Toas pueden montarse en posición vertical u horizontal.

- Manguera



- Storz



- ISO-G



- NPT



Adaptador pequeño

Para bajar bombas en tuberías y pozos estrechos D50H, D60H, D70H, D90H solamente.



Balsa

Para facilitar la flotación de la bomba con niveles de agua fluctuantes. Opción de filtro disponible



Reguladores de nivel

Para un fácil control del nivel de agua mediante conexión/desconexión automática de la bomba:



- Interruptor de flotador

Ánodos de zinc

Se requiere específicamente para el bombeo de agua con una alta concentración de sales tales como agua de mar, salmueras, etc.



Anillo de baja succión

Para drenar fácilmente el nivel de agua hasta el suelo.

Recubrimiento de epoxi

Para una protección adicional contra la corrosión.

Kits de servicio

Kit de juntas de sellado

El kit de juntas de sellado está compuesto por una selección adecuada de componentes de alta calidad para el cambio de los sellos mecánicos que garantiza un funcionamiento sin problemas tras el servicio.

- Kit de juntas tóricas
- Sellos mecánicos para ejes



ISP o Instant Service Pack


El ISP es un sistema de juntas de sellado premontadas, comprobadas y listas para usar que contiene juntas de sellado para eje mecánico, rodamientos, juntas y aceite que garantizan un funcionamiento sin problemas. Constituye una alternativa rápida para realizar reparaciones in situ gracias a la facilidad de instalación, lo que permite reducir el coste del tiempo de inactividad de la máquina.



Kit de piezas de desgaste

El kit de piezas de desgaste incluye una selección típica de componentes que permiten que la bomba vuelva a funcionar tal y como lo hacía en fábrica. La solución ideal para el mantenimiento o reacondicionamiento de la máquina.

- Impulsor
- Placa de desgaste
- Difusor
- Tuerca del impulsor

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a blue, serif font, centered between two horizontal blue bars. The background of the entire image is a photograph of a large industrial machine, a concrete pump, being lifted by a crane. The machine has a yellow upper section and a grey, perforated lower section. It is suspended by thick black cables. In the background, there is a multi-story building with a stone facade and a large arched opening. The sky is clear and blue. In the bottom left corner, there is a white, semi-transparent graphic element containing a technical drawing of a circular component with various dimensions and labels.A technical drawing of a circular component, likely a part of the concrete pump, is overlaid on the bottom left of the image. The drawing shows a cross-section of the component with various dimensions and labels. The dimensions include 1720 (63.1), 1380 (54.3), 1300 (51.2), 070, 075, 072, 0.8, 18.5, 30.8, 40.5, and 47.8. The drawing is rendered in a light blue color and is partially obscured by the text.

**Construcción
mejorada.
Construidas para
resistir y realizar
el trabajo**

BOMBA NEUMÁTICA DIP

Las bombas neumáticas son la mejor opción cuando no se permiten errores. Son sencillas de usar, seguras y admiten casi cualquier material.

Las bombas centrífugas DIP pueden configurarse para adaptarse a numerosos tipos de trabajos. Basta con un sencillo cambio de impulsor y anillo de admisión para poder ajustar la capacidad y altura de bombeo que desee. Esto significa que usted dispone de una solución 3 en 1. Las DIP se han diseñado para admitir líquidos de baja viscosidad relativamente limpios, como agua y fluidos refrigerantes.

GRAN AGARRE

La bomba posee una gran empuñadura que facilita su transporte

TRABAJOS SUBACUÁTICOS

Las bombas DIP son sumergibles, si se equipan con la válvula sin retorno opcional

PROTECCIÓN INOXIDABLE

El impulsor de acero inoxidable es resistente a la corrosión y a numerosos productos químicos

ADMISIÓN DE AIRE SEGURA

El filtro impide que accedan contaminantes al interior de la bomba

AMPLIA GAMA

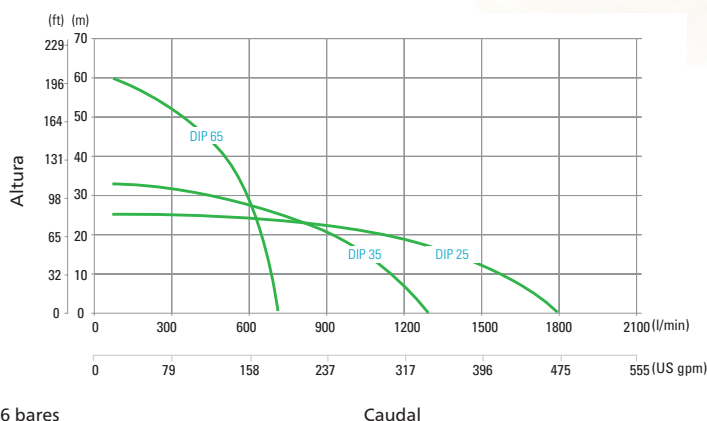
Puede elegir bombas con una altura de bombeo alta o un alto caudal dependiendo de su aplicación

SIN FUGAS

Un mecanismo de giro de diseño especial evita las fugas



Diagrama de flujo



Especificaciones			DIP 25	DIP 35	DIP 65
Altura máx. de bombeo		m	25	35	59
Caudal máx.		l/min	1680	1320	660
Caudal máx.		m ³ /h	270 58,1	79,2	39,6
Requisitos de aire máx.		l/s	70	70	70
Rosca de conexión ¹	Salida de fluido	pulg.	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2
	Entrada de aire	pulg.	G 3/4	G 3/4	G 3/4
	Salida de aire	pulg.	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1 1/2
Peso y dimensiones					
Peso		kg	23	23	23
Longitud		mm	235	235	235
Ancho		mm	288	288	288
Altura		mm	435	435	435

BOMBA NEUMÁTICA DOP

Cuando las cosas se ponen difíciles, la solución es una bomba de diafragma DOP. Se han diseñado para admitir los medios más viscosos y contaminados así como fluidos muy inflamables y abrasivos.

FÁCILES DE MANEJAR

Una sola persona basta para manejar una bomba DOP

ADMISIÓN SEGURA

La admisión de aire con filtro impide que los contaminantes accedan al interior de la boba a través del aire.

AUTOCEBADO

Reduce una manipulación innecesaria en condiciones de trabajo extremas

LLEGA A LAS ESQUINAS

Gracias al acoplamiento de admisión pivotante junto con una manguera de succión opcional

SUMERGIBLES

La válvula anti-retorno integrada permite sumergir la bomba en cualquier posición. Además, si se equipa con un silenciador se reducirán los niveles de ruidos

MAYOR CAPACIDAD

Las bombas DOP se pueden conectar en serie para aumentar la altura de bombeo

CONEXIÓN PIVOTANTE

Reduce la tensión en la manguera

FUNCIONAMIENTO ESTABLE

El filtro de la base impide el paso de partículas mayores de 30 mm a través de la bomba.

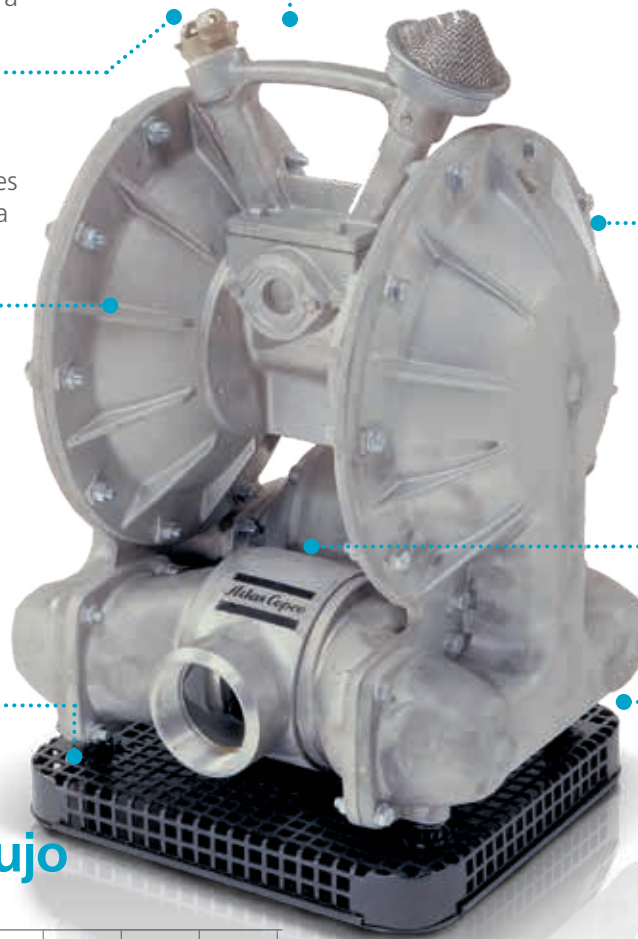
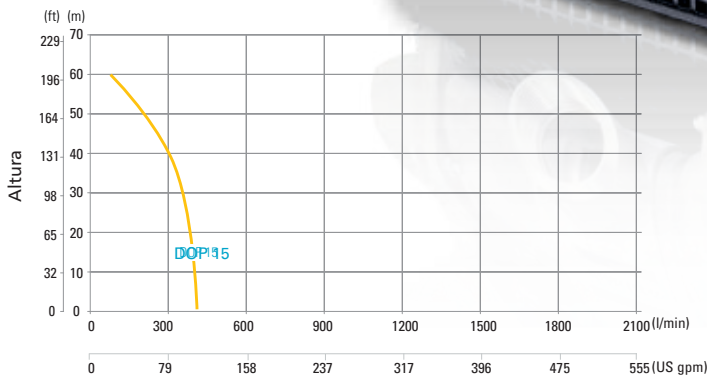


Diagrama de flujo



A 6 bares

Caudal



Especificaciones			DOP 15N	DOP 15F
Altura máx. de bombeo		m	59	59
Caudal máx.		l/min	420	420
Caudal máx.		m ³ /h	25,2	25,2
Requisitos de aire máx.		l/s	34	34
Rosca de conexión ¹	Salida de fluido	pulg.	G 2 1/2	G 2 1/2
	Entrada de aire	pulg.	G 3/4	G 3/4
Peso y dimensiones				
Peso		kg	31	31
Longitud		mm	390	390
Ancho		mm	330	330
Altura		mm	585	585

Catálogo de productos

GENERADORES

PORTÁTILES
1,6-12 kVA



MÓVILES
9-1250* kVA



INDUSTRIALES
10-2250* kVA



CONTENEDORES
800-1450 kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
250-23 300 l/min



BOMBAS DE SUPERFICIE
833-23300 l/min



PORTÁTILES PEQUEÑAS
210-2500 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

LED Y MH DIÉSEL



LED DE BATERÍA



LED ELÉCTRICAS



COMPRESORES DE AIRE Y HERRAMIENTAS DE MANO

COMPRESORES DE AIRE
1-116 m³/min
7-345 bares



HERRAMIENTAS DE MANO

Neumáticas
Hidráulicas
Herramientas motorizadas de gasolina



SOLUCIONES EN LÍNEA

**TIENDA EN LÍNEA
PIEZAS EN LÍNEA**

Busque y haga el pedido de sus repuestos para equipos de energía. Gestione sus pedidos las 24 horas del día.



POWER CONNECT

Escanee el código QR de su máquina y acceda al portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina



FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que ayuda a optimizar el uso de la flota, reducir los costes de mantenimiento y, en definitiva, ahorrar tiempo y costes

