

AFN 200-15H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA INDUSTRIAL

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor eléctrico trifásico con doble rodamiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Sistema de proyección de detergente a baja presión

Magnetotérmico de protección motor

Tres metros de manguera eléctrica

Bastidor de acero tubular pintado con epoxi con asa desmontable

Cuatro ruedas semineumáticas \varnothing 260 mm

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico y jabón

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	HAWK	NMT-1520R
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
POTENCIA	HP	7,5
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	22 / 11,7
DIMENSIONES	CM	74X 57,5 X 79
PESO	KG	73

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Stop total directo o temporizado

Kit para alta temperatura 85°C

Chasis acero inoxidable

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa

Boquilla doble

Boquilla areneadora

Boquilla limpieza tuberías

Lanza espuma.

Enrollador de manguera

