

## C35-10 a C50

3,5 a 5,0 m<sup>3</sup>/min  
Gama de productos  
DLT 0409



La exitosa gama CompAir C35-10 – C50 se basa en motores diésel Yanmar 4TNV88C-DCP de 4 cilindros refrigerados por agua y sumamente silenciosos. Estos compresores son particularmente adecuados para aplicaciones urbanas y en zonas edificadas, por los límites más estrictos de nivel de ruido. Con un bajo peso inferior a 750 kg (C38 y C42 sin frenos), se adaptan perfectamente a numerosas aplicaciones y son idóneos para empresas de alquiler de equipos. Estos compresores compactos y ligeros están disponibles con varios tipos de chasis. Además, como equipamiento opcional, cuentan con un generador eléctrico integrado y un refrigerador posterior.

### Arranque progresivo

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío.

### Paneles individuales atornillados

La cubierta, de acero galvanizado con recubrimiento electrostático, ofrece una excelente protección contra la corrosión y los daños. Los paneles individuales atornillados se pueden cambiar de forma rápida y sencilla.

### Cubierta articulada de fácil acceso

La cubierta dispone de dos robustas columnas de gas, es ligera y fácil de abrir y ofrece un excelente acceso que simplifica el mantenimiento.

### Motor Yanmar 4TNV88C-DCP

El sistema Common Rail con filtro de partículas diésel (DPF) de serie cumple la normativa en materia de emisiones Fase V de la UE.

### Robusta protección del panel de control

Protege el panel de control electrónico y la instrumentación.

### Menor consumo de combustible

Ahorro de gasóleo del 6 % al 9 % respecto a los modelos anteriores.

### Filtro de combustible

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad con separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba electrónica de combustible y un refrigerador de combustible.

### Filtros de aire

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire con elementos iluminados.

### Regulación progresiva de caudal

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido.

### Elemento de compresión con filtro de aire recambiable

Facilita y acelera el mantenimiento.

### Cuadro de mandos interno

Evita el uso no autorizado.

### Argolla de elevación central

Facilita el manejo con grúa.

### Depósito de combustible de plástico transparente

El depósito de combustible de plástico es extremadamente robusto y permite ver directamente el nivel y comprobar la presencia de contaminantes en pocos segundos.

### Fiabilidad de funcionamiento

Diseñado para temperaturas ambiente de –10 to +45°C.

### Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas.

### Filtración opcional

Conforme ZTV-ING parte 3 sección 4.



## Portable-Control 2+

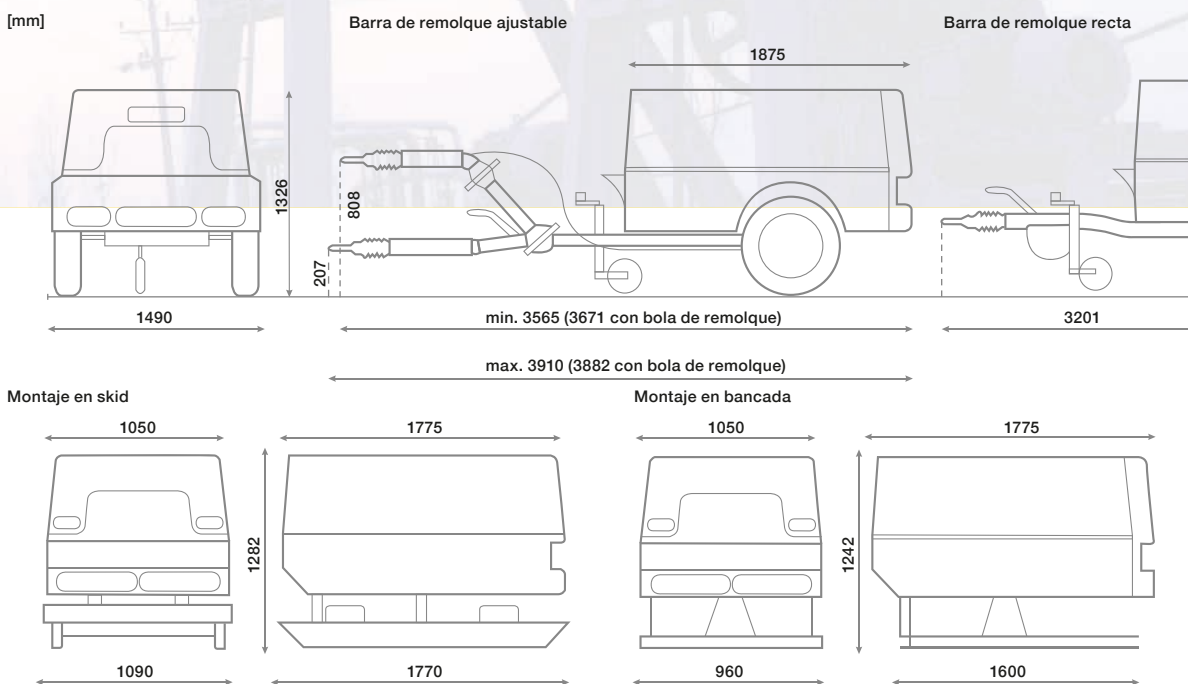
- **Pantalla digital totalmente protegida**
  - Con contador de horas a prueba de manipulación
  - Muestra los códigos de fallo SPN-FMI
- **Lámparas indicadores de:**
  - Pre-calentador
  - Operación
  - Parada automática por emergencia, después de una avería

### Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:

- Temperatura del compresor demasiado alta
- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del motor demasiado alta
- Tensión de la batería demasiado baja
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Filtro de partículas diésel
- Agua en el combustible



# Especificaciones técnicas - C35-10 a C50



Gama de productos		DLT 0409				
Tipo		C35-10	C38	C42	C50	
<b>Datos de funcionamiento</b>						
Caudal <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /min	3,5	3,8	4,2	5,0	
Presión de funcionamiento	bar	10	7	7	7	
	psi	145	101,5	101,5	101,5	
<b>Motor</b>		Yanmar 4TNV88C-DCP				
Potencia del motor instalado	kW	35,0	35,0	35,0	35,0	
Velocidad del motor a plena carga	rpm	1500 - 2800	1500 - 2800	1500 - 2800	1500 - 2800	
<b>Peso operativo <sup>2)</sup></b>						
Compresor portátil	barra de remolque ajustable, con freno	kg	850 / 785	850 / 785	850 / 785	880 / 825
	barra de remolque ajustable, sin freno	kg	765 / 730	765 / 730	765 / 730	-
	barra de remolque recta, con freno	kg	810 / 760	810 / 760	810 / 760	840 / 800
	barra de remolque recta, sin freno	kg	750 / 710	750 / 710	750 / 710	780 / 740
Peso máximo permitido	kg	1025 / 750	1025 / 750	1025 / 750	1025 / 750	
<b>Dimensiones de los depósitos</b>						
Aceite para el motor	l	6,5	6,5	6,5	6,5	
Deposito de combustible	l	60	60	60	60	
Deposito del aceite del compresor	l	9	9	9	9	
<b>Dimensiones</b>						
Longitud	barra de remolque ajustable, con freno	mm	3565 - 3910	3565 - 3910	3565 - 3910	3565 - 3910
	barra de remolque recta, con freno	mm	3201	3201	3201	3201
Anchura	mm	1490	1490	1490	1490	
Altura (barra de remolque ajustable, con freno)	mm	1326	1326	1326	1326	
Longitud de la cubierta		2 x 3/4"				
<b>Nivel sonoro</b>						
Nivel sonoro <sup>3)</sup>	dB(A) LPA	69	69	69	69	

<sup>1)</sup> Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

<sup>2)</sup> Peso operativo sin accesorios opcionales

<sup>3)</sup> Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROPN8NTC2.2 a 7 m