

| DESCRIPCIÓN | ORION TECH-250 |
|--------------------------|----------------|
| Capacidad útil | 200 Lts. |
| Pot. motor eléctrico | 1,5 H.P. |
| Pot. motor gasolina | 3,5 H.P. |
| R.P.M. cuba | 24 min |
| Longitud | 1460 mm. |
| Anchura | 900 mm. |
| Altura | 1380 mm. |
| Sistema de basculación | Reductora |
| Peso con motor eléctrico | 155 kg. |