

<b>Modelo</b>	<b>DHP-45</b>
Capacidad de deshumidificación	<b>46 L/24h (30°C-80% Hr)</b>
Volumen a tratar aprox.	<b>167m<sup>3</sup></b>
Caudal de aire	<b>500 m<sup>3</sup>/h</b>
Temperatura de trabajo C°	<b>3-35</b>
Humedad de trabajo	<b>38-99%</b>
Tipo de refrigerante	<b>R410A</b>
Potencia Absorbida	<b>660 w</b>
Tensión	<b>230/1/50</b>
Nivel sonoro	<b>53 dB (A)</b>
Compresor	<b>Giratorio</b>
Depósito de agua	<b>10,5 L</b>
Dimensiones embalaje (Alt.xAnch.xPro.	<b>730x580x835 mm</b>
Peso Neto/ Bruto	<b>42/47</b>