MT 835/MT1135/MT1335

STARRE TELESKOPSTAPLER



MT835 / MT1135 / MT1335

3 Modelle zur Wahl













MANITOU, PARTNER IHRES VERTRAUENS SEIT ÜBER 50 JAHREN...

Als der Pionier im Bereich der geländegängigen Stapler ist MANITOU seit mehr als 50 Jahren aus der Baubranche nicht mehr wegzudenken.

Die neuen Teleskopstapler mit Arbeitshöhen von 8 bis 13 Metern bieten einen völlig neuen Lösungsansatz und eine einzigartige Einsatzflexibilität. Die Vorteile:

- Bedien- und wartungsfreundliche Konzeption
- Kompakte Abmessungen und optimale Hubkraft
- Fahrantrieb wahlweise drehmomentwandler oder hydrostatisch
- Einsatzmöglichkeit als Arbeitsbühne sowie ein umfangreiches Angebot an MANITOU-Anbaugeräten

Jeder, der Wert auf hohe Produktivität und einfache **Bedienung** einer Maschine legt, wird auf diesen Teleskopstapler nicht mehr verzichten wollen.

Die **Leistungsfähigkeit** und die **Handlichkeit** dieser neuen Teleskopstapler von MANITOU werden Sie dabei unterstützen, Ihre Bau- und Renovierungsarbeiten



BEDIENFREUNDLICHKEIT

Einfache BEDIENUNG und WARTUNG

IDENTISCHE BEDIENUNG bei allen Modellen

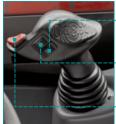
Geräumige und komfortable Kabine



Ergonomisches Armaturenbrett

- Übersichtliche Darstellung aller Information (Fahrtrichtung, Radausrichtung, Auslegerwinkel, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler usw.), die der Fahrer benötigt
- **Lastzustandsanzeige** bei allen Betriebsarten (Gabel-, Schaufel- und Kranbetrieb) mit Abschaltung bei Bewegungen in den Überlastbereich.

JSM[®]: Alle Bewegungen in einer Hand



- Schubrad für die Steuerung der Anbaugerätefunktion
- Schubrad für das Ein- und Ausfahren des Teleskops
- Fahrtrichtungswählschalter:Vorwärts/ Rückwärts/Neutral



Mit LEICHTIGKEIT und absoluter SICHERHEIT arbeiten



- Automatische Feststellbremse mit Anfahrhilfe am Berg.
- EASY CONNECT SYSTEM ermöglicht ein Wechseln der Anbaugeräte, ohne den Motor abzuschalten.
- Elektronische Ölmengenregulierung für die Anbaugeräte.
- Verriegelung des Neigezylinders der Geräteaufnahme, für einen sicheren Umgang mit der Ladung.
- Digicode Diebstahlsicherung zum Starten der Maschine.
- Funksteuerung (optional).





IDENTISCHER AUFBAU bei allen Modellen

- Motor, Getriebe, Hydraulik, Kabine, Aufbau: überall liegt dieselbe Konzeption zugrunde.
- Zweiteilige Motorhaube mit Öffnung nach oben und unten ohne Abbau von Teilen: Zeitgewinn bei der Wartung.



WARTUNG und DIAGNOSE der Maschine

mit Anzeige am **Multifunktionsdisplay** des Armaturenbretts.



PRODUKTIVITÄT

LEISTUNGSFÄHIGKEIT und WENDIGKEIT

102 PS Leistung

motor der neuen Generation STAGE 3B mit Partikelfilter.





Fahrantrieb je nach **Bedarf**

Hydrostatischer Fahrantrieb oder **Drehmomentwandler** (Inching-Funktion auf Wunsch) zur Anpassung an Ihre Arbeitsgewohnheiten.

Permanenter Allradantrieb

mit wirkungsvoller Bremse, die gleichmäßig auf alle vier Räder wirkt.







3 Hubhöhen

8.11.13 m

1 Nenntragfähigkeit

3.5 T

Niveau-Ausgleich

(serienmäßig beim MT 1135 und MT 1335) +/- 10°



Kompakte Stützen (MT 1135 und MT 1335)

Die Stützen befinden sich stets innerhalb der Maschinenabmessungen - unabhängig von ihrer Position.



3 Lenkungsarten



Allradlenkung für den kurzen Lenkeinschlag auf engen Baustellen



Vorderradlenkung zur Gewährleistung einer sicheren Straßenfahrt



Hundegang für das seitliche Heranfahren und für schwierigste Ladevorgänge

EINSATZFLEXIBILITÄT

Ihr MANITOU-Teleskopstapler, ein echter Geräteträger...

Über das **Geräteschnellwechselsystem** von MANITOU können Sie **Ihren Teleskopstapler mühelos und schnell mit den verschiedensten Anbaugeräten ausstatten:** Gabel, Schaufel, Mischschaufel, Kranausleger, Arbeitsbühne usw.









...für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten

Durch die Einsatzflexibilität der MANITOU-Teleskopstapler können Sie die verschiedensten Aufgaben auf Ihren Baustellen erledigen und dabei Ihre Arbeitszeit und Produktivität optimieren. Dies gilt für:

- das Platzieren von Lasten
- das Materialhandling auf engen Baustellen
- die Aufnahme von Schüttgut im Lager oder auf der Baustelle
- das exakte Platzieren einer hängenden Last
- den Personenhub...









EINSATZBEREICHE















Eine maßgeschneiderte Finanzierung, die Ihr Budget schont

Planen Sie sorglos den Kauf Ihres Staplers, indem Sie auf eine Finanzierungslösung von MANITOU' zurückgreifen!

Wir bieten Ihnen einfache Lösungen, die bedarfsgerecht und saisonal passend sind. Wenn Sie eine schnelle Investition tätigen wollen, ohne dabei auf Eigenmittel zurückzugreifen, wenden Sie sich an uns. Wir finden eine personalisierte Lösung für Sie, die Ihre Situation berücksichtigt.

* Die Lösungen MANITOU FINANCE sind nur in bestimmten Ländern erhältlich.

MANITOU Wartungsverträge

- 2 Vertragsmöglichkeiten, die alle Ansprüche abdecken. Ihr Vorteil:
- Auf Dauer optimaler Funktionszustand Ihrer Geräte
- Sinkende Reparaturkosten durch regelmäßige Wartung
- Sachgemäße Ausführung der Arbeiten





LohnkostenFahrtkostenTeile und Schmiermittel



MANIPLUS Garantieverlängerung

Mit MANIPLUS können Sie für eine Garantieverlängerung von 12 oder 24 Monaten optieren.

EASY MANAGER

Eine einfache und flexible Flottenmanagement-Lösung (mit oder ohne Ortsüberwachung) für eine wirtschaftliche Verwaltung Ihres Fuhrparks. EASY MANAGER bringt Ihnen folgende Vorteile:

- informationen zum Fuhrpark in Echtzeit
- vereinfachung und Optimierung der Prozesse und der Wartung
- funktionen für mehr Effizienz und Sicherheit beim Fahrzeugeinsatz



MANITOU Ersatzteile

Durch eine systematische Verwendung von Originalersatzteilen können Sie darauf vertrauen, dass Sie langfristig die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine erhalten.

Ihr Vertragshändler hat Zugriff auf einen Lagerbestand von über 70 000 Artikeln, die in weniger als 24 Stunden in ganz Europa erhältlich sind (48 Stunden außerhalb Europas).



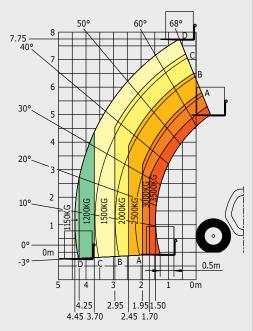


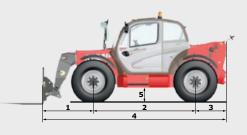


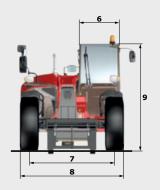
| | MT 835 | MT 835 H | | |
|---|--|----------------------------------|--|--|
| Heben | | | | |
| Max. Tragkraft | 350 | 3500 kg | | |
| Max.Hubhöhe | 7.7 | 5 m | | |
| Max. Reichweite | 4.45 m | | | |
| Ausbrechkraft an der Schaufelkante | 6264 | 4 daN | | |
| Dauer ohne Hublast | | | | |
| Heben | 6. | 6 s | | |
| Senken | 6.0 s | | | |
| Teleskop Ausfahren | 6.0 s | | | |
| Teleskop Einfahren | 5.6 s | | | |
| Ankippgeschwindigkeit | 3.2 s | | | |
| Auskippgeschwindigkeit | 3 s | | | |
| Bereifung | 400/ | 80-24 | | |
| Bremse | | | | |
| Betriebsbremse | Ölbad Lamellenbremse, Bremskraftsverstärkung an Vorder- und Hinterachse | | | |
| Parkbremse | Automatische nega | ativ Feststellbremse | | |
| Motor | PERKINS - | - STAGE 3B | | |
| Тур | 854E | -34TA | | |
| Hubraum | 3400 | 3400 cm ³ | | |
| Leistung | 102 PS | 5/75 kW | | |
| Max. Drehmoment | 420 Nm - 1 | 1400 U/min | | |
| Einspritzung | dir | ekt | | |
| Kühlsystem | Wasser | | | |
| Zugkraft unter Last | 8200 daN | 6200 daN | | |
| Fahrantrieb | Drehmomentwandler Allradantrieb | hydrostatischer Allradantrieb | | |
| Fahrtrichtungsschalter | Elektrohydraulische Steuerung | | | |
| Vorwärts - und Rückwärtsgänge | 4/4 | 3/2 | | |
| Max. Fahrgeschwindigkeit (kann je nach gesetzlichen Bestimmungen abweichen) | 25 km/h od | der 35 km/h | | |
| Lekmodus | Allradlenkung - 3 Lenkungsmodi | | | |
| | | | | |
| Steuerung | JSM® Joystick EN 15000 KONFORM | | | |
| Hydraulik | | | | |
| Pumpe | Zahnradtyp mit Strömungsteiler 125 l/min - 270 bar | | | |
| Behälter | | | | |
| Hydrauliköl | 175 l | | | |
| Kraftstoff | 120 | | | |
| Eigengewicht (mit Gabel) | 7200 kg | 7300 kg | | |
| Abmessungen | | | | |
| 1. Mitte Vorderrad bis zum Gabelträger | | 9 m | | |
| 2. Radstand | 2.88 m | | | |
| 3. Mitte Hinterrad bis Rückseite | 0.87 m | | | |
| 4. Gesamtlänge | 5.24 m | | | |
| 5. Bodenfreiheit | 0.41 m | | | |
| 6. Kabinenbreite | 0.88 m | | | |
| 7. Spurbreit der Vorderachse | 1.87 m | | | |
| 8. Gesamtbreite | 2.28 m | | | |
| 9. Gesamthöhe | 2.42 m | | | |
| Gabelzinken Standard (Länge x Breite x Stärke) | 1200 x 125 x 45 mm | | | |
| Wenderadius | 3.85 m | | | |
| Kippwinkel der Schaufel (Ankippen/Auskippen) | 12° / | ′ 114° | | |
| Geräuschemissionen | | | | |
| Innenschallpegel (LpA) | 82 dB | | | |
| Außenschallpegel (LwA) | 106 dB | | | |
| Vibrationswert an Händen/Armen | <2.5 m/s ² | | | |

Lastdiagramm Prüfverfahren EN1459 Zusatz B

Maschine auf Rädern mit Gabelzinken



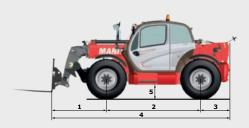


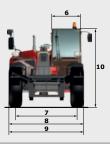






| | MT 1135 | MT 1135 H | MT 1135 HA | |
|--|---|-----------------------------|----------------------|--|
| Heben | | | | |
| Max. Tragkraft | | 3500 kg | | |
| Max.Hubhöhe | | 11.05 m | | |
| Max. Reichweite | | 7.75 m | | |
| Ausbrechkraft an der Schaufelkante | | 6305 daN | | |
| Dauer ohne Hublast | l | 0000 0011 | | |
| Heben | | 8.5 s | | |
| Senken | | 7.0 s | | |
| Teleskop Ausfahren | 7.0 s | | | |
| Teleskop Einfahren | 9.0 s | | | |
| • | | | | |
| Ankippgeschwindigkeit | 3.0 s | | | |
| Auskippgeschwindigkeit | | 3.0 s | | |
| Bereifung | | 400/80-24 | | |
| Bremse | | | | |
| Betriebsbremse | | Bremskraftsverstärkung ar | | |
| Parkbremse | Auton | natische negativ Feststellb | remse | |
| Motor | | PERKINS - STAGE 3B | | |
| Тур | | 854E-34TA | | |
| Hubraum | | 3400 cm ³ | | |
| Leistung | 102 PS/75 kW | | | |
| Max. Drehmoment | | 420 Nm - 1400 U/min | | |
| Einspritzung | | direkt | | |
| Kühlsystem | | Wasser | | |
| Zugkraft unter Last | 9150 daN | | 0 daN | |
| Fahrantrieb | Drehmomentwandler Allradantrieb | hydros | tatischer antrieb | |
| Fahrtrichtungsschalter | | ektrohydraulische Steueru | | |
| Vorwärts - und Rückwärtsgänge | 4/4 | | 5/2 | |
| Max. Fahrgeschwindigkeit | 4/4 | | 72 | |
| (kann je nach gesetzlichen Bestimmungen abweichen) | 25 km/h oder 35 km/h | | | |
| Lekmodus | Allradlenkung - 3 Lenkungsmodi | | | |
| Steuerung | - | JSM® Joystick | <u>-</u> G | |
| | | EN 15000 KONFORM | | |
| Hydraulik | _ | | 1 | |
| Pumpe | Zahnradtyp mit Strömungsteiler 125 l/min - 270 bar | | | |
| Behälter | | .==. | | |
| Hydrauliköl | | 175 | | |
| Kraftstoff | | 120 | | |
| Eigengewicht (mit Gabel) | 8800 kg | 890 | 00 kg | |
| Abmessungen | | | | |
| 1. Mitte Vorderrad bis zum Gabelträger | | 1.60 m | | |
| 2. Radstand | | 2.88 m | | |
| 3. Mitte Hinterrad bis Rückseite | 0.89 m | | | |
| 4. Gesamtlänge | | 5.37 m | | |
| 5. Bodenfreiheit | | 0.41 m | | |
| 6. Kabinenbreite | 0.88 m | | | |
| 7. Spurbreit der Vorderachse | | 1.87 m | | |
| 8. Gesamtbreite | | | | |
| 9. Gesamtbreite (ausgefahrene Stützen) | | 2.28 m | | |
| 10. Gesamthöhe | | 2.28 m | | |
| | | 2.42 m | | |
| Gabelzinken Standard (Länge x Breite x Stärke) | 1200 x 125 x 45 mm | | | |
| Wenderadius | 3.85 m | | | |
| Niveauausgleich | +/- 10° | | | |
| Kippwinkel der Schaufel (Ankippen/Auskippen) | | 16°/110° | | |
| Geräuschemissionen | | | | |
| Innenschallpegel (LpA) | 82 dB | | | |
| Außenschallpegel (LwA) | 106 dB <2.5 m/s ² | | | |
| | | | | |



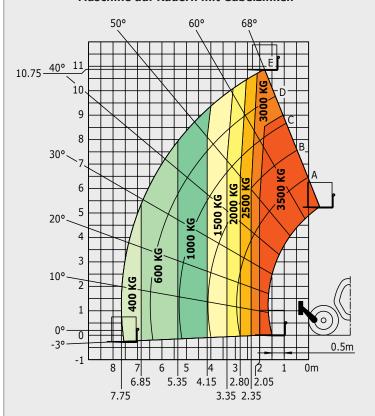




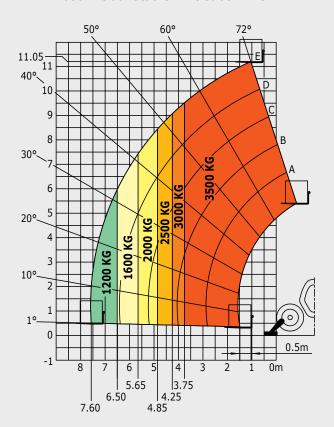
Lastdiagramm

Prüfverfahren EN1459 Zusatz B

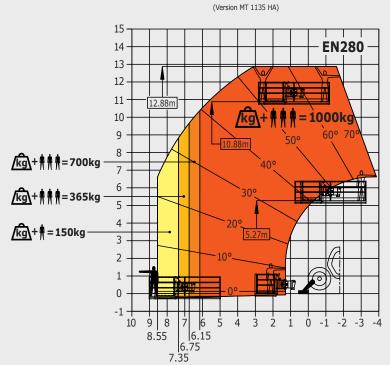
Maschine auf Rädern mit Gabelzinken



Maschine auf Stützen mit Gabelzinken



Maschine auf Stützen mit Arbeitsbühne

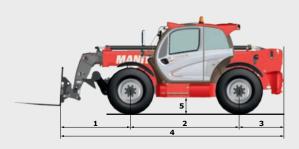


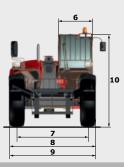
Dieser Prospekt enthält die Beschreibung der Ausführunge und möglichen Konfigurationen vom Annitou-Produkten, die sich in ihrer jeweiligen Austrüctung unterscheiden können. Die in diesem Prospekt dargestellten Ausrüctung erhören oder nicht erhältlich sein. Manitou benät händ isch das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu änderen. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Tirren Manitou-Händler Das Dokument lich vertragilch nicht bindend. Die Darstellung der Produkte ist vertragilch nicht bindend. Die Darstellung der Pro





| | MT 1335 | MT 1335 H | MT 1335 HA | |
|--|------------------------------------|--|------------------------|--|
| Heben | | | | |
| Max. Tragkraft | | 3500 kg | | |
| Max.Hubhöhe | | 12.55 m | | |
| Max. Reichweite | | 8.75 m | | |
| Ausbrechkraft an der Schaufelkante | 6400 daN | | | |
| Dauer ohne Hublast | | | | |
| Heben | | 9.8 s | | |
| Senken | | 8.2 s | | |
| Teleskop Ausfahren | 14.2 s | | | |
| Teleskop Einfahren | 9.7 s | | | |
| Ankippgeschwindigkeit | 2.7 s | | | |
| Auskippgeschwindigkeit | 2.7 S | | | |
| Bereifung | | 400/80-24 | | |
| Bremse | | 100/00 21 | | |
| Betriebsbremse | Ölhad Lamollonbromso F | Promokraftovorotärkung ar | Vorder- und Hinterache | |
| Parkbremse | | Ölbad Lamellenbremse, Bremskraftsverstärkung an Vorder- und Hinterachs | | |
| Motor | Auton | Automatische negativ Feststellbremse | | |
| | | PERKINS - STAGE 3B | | |
| Typ | | 854E-34TA | | |
| Hubraum | | 3400 cm ³ | | |
| Leistung May Drohmomont | | 102 PS/75 kW | | |
| Max. Drehmoment | | 420 Nm - 1400 U/min | | |
| Einspritzung | | direkt | | |
| Kühlsystem | 0000 1 11 | Wasser | N 1 N1 | |
| Zugkraft unter Last | 9800 daN | |) daN | |
| Fahrantrieb | Drehmomentwandler Allradantrieb | hydrostatischer Allradantrieb | | |
| Fahrtrichtungsschalter | | ektrohydraulische Steueru | | |
| Vorwärts - und Rückwärtsgänge Max. Fahrgeschwindigkeit | 4/4 | 4/4 3/2 25 km/h oder 35 km/h | | |
| (kann je nach gesetzlichen Bestimmungen abweichen) | | | | |
| Lekmodus | Allradlenkung - 3 Lenkungsmodi | | | |
| Steuerung | | JSM® Joystick EN 15000 KONFORM | | |
| Hydraulik | | | | |
| Pumpe | Zahnradtyp m | it Strömungsteiler - 125 l | /min - 270 bar | |
| Behälter | | | | |
| Hydrauliköl | | 175 l | | |
| Kraftstoff | | 120 l | | |
| Eigengewicht (mit Gabel) | 9100 kg | 920 | 0 kg | |
| Abmessungen | | | | |
| 1. Mitte Vorderrad bis zum Gabelträger | | 1.80 m | | |
| 2. Radstand | | 2.88 m | | |
| 3. Mitte Hinterrad bis Rückseite | 1.18 m | | | |
| 4. Gesamtlänge | | 5.86 m | | |
| 5. Bodenfreiheit | | 0.41 m | | |
| 6. Kabinenbreite | | 0.41 m 0.88 m | | |
| 7. Spurbreit der Vorderachse | | 1.87 m | | |
| 8. Gesamtbreite | | 2.28 m | | |
| 9. Gesamtbreite (ausgefahrene Stützen) | | | | |
| 10. Gesamthöhe | | 2.28 m | | |
| Gabelzinken Standard (Länge x Breite x Stärke) | | 2.42 m | | |
| Wenderadius | | 1200 x 125 x 45 mm | | |
| | 3.85 m | | | |
| Niveauausgleich | | +/- 10° | | |
| Kippwinkel der Schaufel (Ankippen/Auskippen) Geräuschemissionen | | 12°/114° | | |
| | | מל כס | | |
| Innenschallpegel (LpA) | | 82 dB | | |
| Außenschallpegel (LwA) | | 106 dB | | |
| Vibrationswert an Händen/Armen | <2.5 m/s ² | | | |







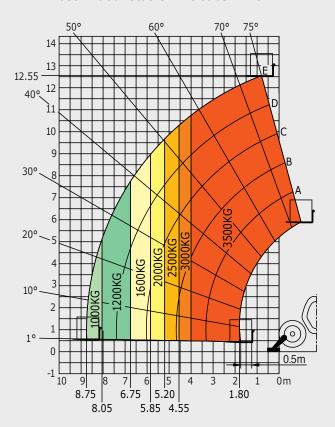
Lastdiagramm

Prüfverfahren EN1459 Zusatz B

Maschine auf Rädern mit Gabelzinken

13 12.30 40° 12 11 10 9 30° `8 7 6 20° 2000KG 1600KG 5 1200KG 1000KG 800KG 600KG 3 10°~ 2 0 10 9 8 6 5 4 3 | 5.60 4.25 3.05 1.85 8.75 7.30 2.25 6.35 5.10 3.65 8.25

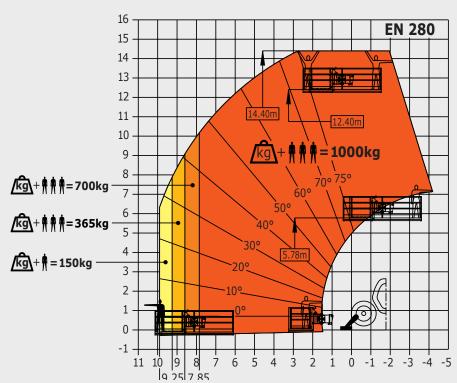
Maschine auf Stützen mit Gabelzinken



Maschine auf Stützen mit Arbeitsbühne

2.55

(Version MT 1335 HA)



Dieser Prospekt enthält die Beschreibung der Ausführunge und möglichen Konfigurationen vom Annitou-Produkten, die sich in ihrer jeweiligen Austrüctung unterscheiden können. Die in diesem Prospekt dargestellten Ausrüctung erhören oder nicht erhältlich sein. Manitou benät händ isch das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu änderen. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Tirren Manitou-Händler Das Dokument lich vertragilch nicht bindend. Die Darstellung der Produkte ist vertragilch nicht bindend. Die Darstellung der Pro



Ihr MANITOU-Händler:





Firmensitz:

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière - 44158 Ancenis Cedex – Frankreich

Tel.: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com