

Características Técnicas

Modelo	DH-92
Capacidad de deshumidificación	80 L/24h (30°C-80% Hr)
Temperatura Cº Trabajo	3-35
Volumen aprox. a tratar	700-1000 m³
Gas refrigerante	R-407C
Consumo máx.	1650 w
Caudal aire	1000m³/h
Capacidad depósito	11 L
Dimensiones con embalaje	58x58x104 cm
Peso	68 Kg
Ruedas y asas laterales	