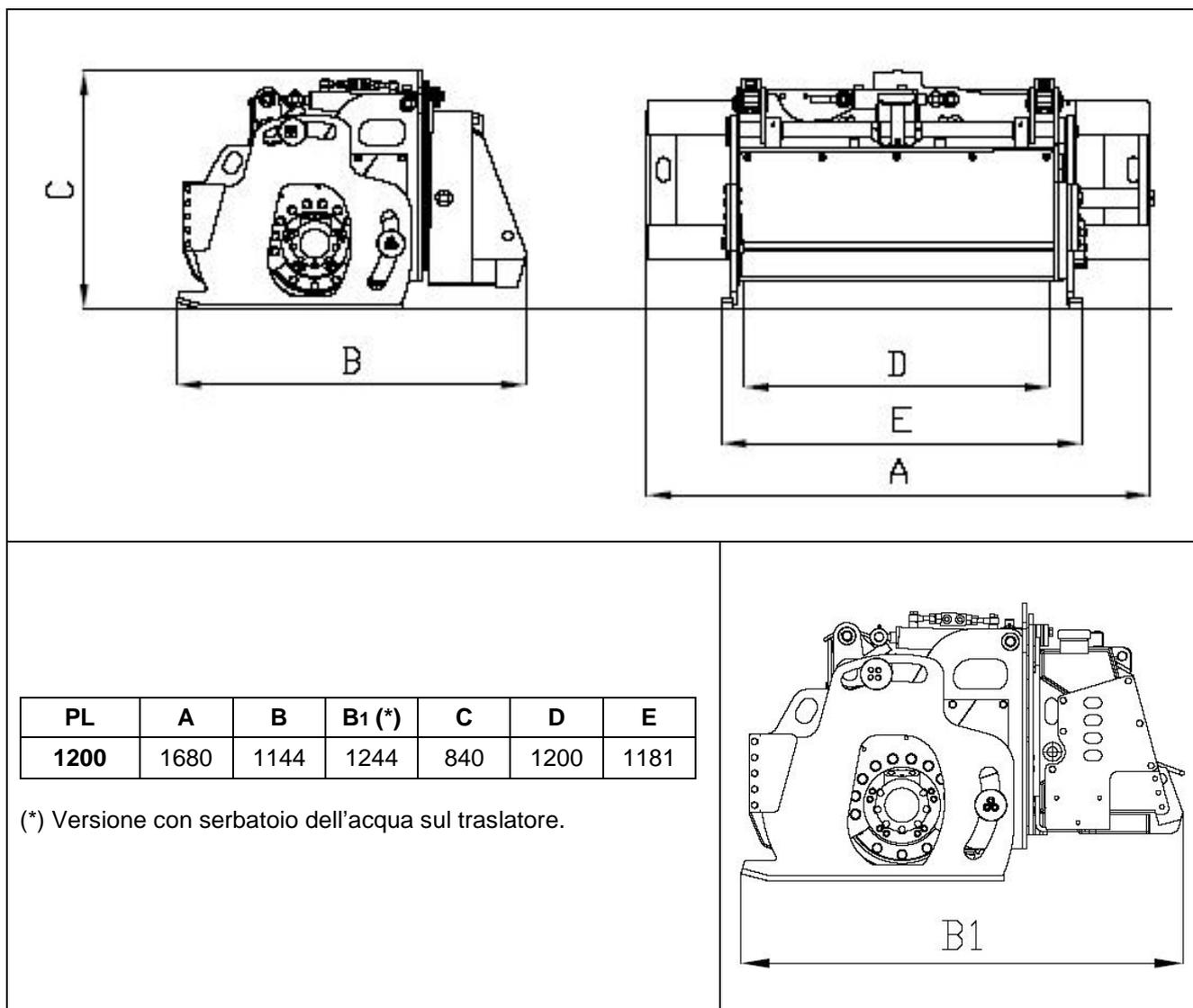


6.2 *Dimensioni d'ingombro*



6.3 Dati tecnici e prestazioni

Caratteristiche tecniche	Unita di misura	PL 1200
Pressione di funzionamento	Bar	350÷160
Portata olio	l/min	95÷200
N° giri fresatrice	giri/min	150÷230
Potenza max idraulica applicabile	kW	60
	cv	82
Massa (*)	kg	1200

(*) Configurazione macchina standard, senza optional, senza un impianto acqua integrato, con attacco universale.

IMPORTANTE

In caso di configurazioni con optional, il valore corretto della massa, sarà quello indicato nella targhetta CE (diverso da quello indicato in tabella).

Esempio di calcolo delle potenze idrauliche applicate:

$$\frac{Q \text{ (l / min)} \times P \text{ (bar)}}{450} = A \text{ (cv)} / 1.36 = A \text{ (kW)}$$

Legenda:

Q= Portata **P**= Pressione **A**= Potenza

Nota: La portata e la pressione, riportate nella precedente formula, devono essere misurate in perfetta contemporaneità, con uno strumento di precisione da personale esperto.

Una esatta descrizione del "Modello" e del "Numero di matricola", faciliterà risposte rapide ed efficaci da parte del ns. Servizio d'Assistenza.

Riferite sempre il modello della macchina e il numero di matricola ogni volta che contattate il Servizio di Assistenza. I dati anagrafici sono riportati nella targhetta di identificazione (**capitolo 4**).